

Открытое акционерное общество

**МИНСКЖЕЛЕЗОБЕТОН**



**Надежный фундамент  
любого строительства!**

**Керамзитобетонные  
блоки**



# КАЛИБРОВАННЫЕ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ БЛОКИ

эффективный стеновой материал с высокими теплоизоляционными свойствами

На пути развития и инноваций, мы выбрали направление, которое совершило революцию среди стеновых строительных материалов с теплоизоляционными свойствами на рынке Республики Беларусь! В 2003 году на новейшем немецком оборудовании был произведен первый керамзитобетонный блок.

Учитывая растущие потребности строительного рынка, на сегодняшний день мы увеличили номенклатуру керамзитобетонных блоков до 14 типоразмеров.

Керамзитобетонные блоки производимые ОАО «Минскжелезобетон» – это теплый, экологически чистый и легкий строительный материал. Основой для производства блоков является керамзит – лёгкий пористый строительный материал, получаемый путём обжига глины или глинистого сланца. Он представляет собой гранулы, заключенные в плотную оболочку, которая придает им прочность.

Предприятие выпускает пустотелые и полнотелые блоки для устройства как наружных, так и внутренних стен зданий.

Высокие теплоизоляционные свойства керамзитобетонных блоков позволяют существенно снизить затраты на обогрев зданий. Так же блоки экологически безопасны и позволяют поддерживать внутри помещения здоровый микроклимат. Стены из керамзитобетонных блоков обладают низкой сорбционной влажностью до 2% и хорошей паропроницаемостью, а значит, не накапливают в себе ненужную влагу и не препятствует воздухообмену.

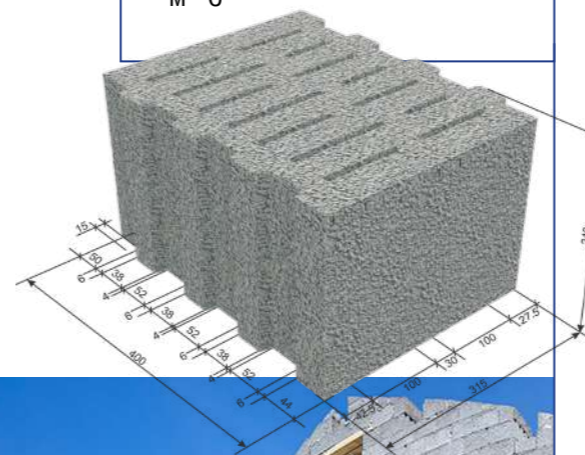
Керамзитобетонные блоки – применяются для возведения наружных и внутренних стен, как при малоэтажном строительстве 1-3 этажа, так и при строительстве многоэтажных зданий каркасного типа. Упаковка блоков по объему обеспечивает сохранность их от атмосферных осадков.

Керамзитобетонные блоки, в ОАО «Минскжелезобетон», изготавливают на немецком автоматическом оборудовании методом вибропрессования с последующей калибровкой, в результате на выходе имеем высокую точность геометрических размеров, позволяющие укладывать блоки на клеевой раствор 2-3 мм.



# ХАРАКТЕРИСТИКА БЛОКОВ

Приведенное термическое сопротивление кладки стен напрямую зависит от типа и толщины стенового блока, а также характеристик штукатурного и клеевого состава (коэффициента теплопроводности и толщины). Нами рекомендуется применение, так называемых, теплых штукатурок на перлитовом песке с теплопроводностью 0,092 Вт/м<sup>2</sup>°С и раствора с коэффициент теплопроводности 0,25 Вт/м<sup>2</sup>°С



Структура крупнопористого керамзитобетона способствует значительному улучшению звукоизоляционных свойств возводимых конструкций. Они не подвержены горению и гниению. Высокое термическое сопротивление и звукоизоляция позволяет увеличить полезную площадь помещения до 20% за счет уменьшения толщины стен. Индекс изоляции воздушного шума (звукоизоляция) напрямую зависит от плотности блока, его конфигурации и толщины, так перегородочный полнотелый блок толщиной 100 мм и плотностью 1100 кг/м<sup>3</sup> имеет индекс 45 Дб, что соответствует для межкомнатных перегородок высококомфортным условиям, при этом пустотелый блок толщиной 200 мм и плотностью 1200 кг/м<sup>3</sup> имеет индекс 52 Дб. ОАО «Минскжелезобетон» производит керамзитобетонные блоки плотностью от 650 до 1200 кг/м<sup>3</sup>, а также марок М25, М30, М35, М50.

## ХАРАКТЕРИСТИКА БЛОКОВ

Прочность на сжатие, МПа	7,5
Теплопроводность Вт/м <sup>3</sup> °С	0,159
Объемный вес, кг/м <sup>3</sup>	650-1300
Усадка, % мм/м	—
Морозостойкость, количество циклов F	до 100
Изоляция воздушного шума, Дб	>45
Сорбционная влажность, %	от 2 до 6

**1КБОР-ЛЦП-М3.4.2-кл**

**Блок рядовой  
керамзитобетонный  
300x400x240**

1 м <sup>3</sup> = 33,07 шт.	
Объем по обмеру:	0,03024 м <sup>3</sup>
Объем кладочный:	0,02880 м <sup>3</sup>
Масса 1 шт.:	16,8 кг
54 шт. на поддоне	
На 1 поддоне по обмеру:	1,63296 м <sup>3</sup>
На 1 поддоне по кладочному:	1,5552 м <sup>3</sup>
Масса с поддоном	0,940 т

**1КБОР-ЛЦП-М4.3.2-кл**

**Блок рядовой  
керамзитобетонный  
400x300x240**

1 м <sup>3</sup> = 33,47 шт.	
Объем по обмеру	0,02988 м <sup>3</sup>
Объем кладочный	0,02880 м <sup>3</sup>
Масса 1 шт.:	16,76 кг
48 шт. на поддоне	
На 1 поддоне по обмеру:	1,43424 м <sup>3</sup>
На 1 поддоне по кладочному:	1,3824 м <sup>3</sup>
Масса с поддоном	0,840 т

**1КБОР-ЛЦП-М4.2.2-кл**

**Блок рядовой  
керамзитобетонный  
400x200x240**

1 м <sup>3</sup> = 50,20 шт.	
Объем по обмеру	0,01992 м <sup>3</sup>
Объем кладочный	0,01920 м <sup>3</sup>
Масса 1 шт.:	11,29 кг
72 шт. на поддоне	
На 1 поддоне по обмеру:	1,43424 м <sup>3</sup>
На 1 поддоне по кладочному:	1,3824 м <sup>3</sup>
Масса с поддоном	0,850 т

**1КБУР-ЛЦП-М3.4.2-кл**

**Блок угловой  
керамзитобетонный  
300x400x240**

1 м <sup>3</sup> = 33,07 шт.	
Объем по обмеру	0,03024 м <sup>3</sup>
Объем кладочный	0,02880 м <sup>3</sup>
Масса 1 шт.:	17,18 кг
54 шт. на поддоне	
На 1 поддоне по обмеру	1,63296 м <sup>3</sup>
На 1 поддоне по кладочному	1,5552 м <sup>3</sup>
Масса с поддоном	0,960 т

**1КБУР-ЛЦП-М4.3.2-кл**

**Блок угловой  
керамзитобетонный  
400x300x240**

1 м <sup>3</sup> = 33,47 шт.	
Объем по обмеру	0,02988 м <sup>3</sup>
Объем кладочный	0,02880 м <sup>3</sup>
Масса 1 шт.:	17,04 кг
48 шт. на поддоне	
На 1 поддоне по обмеру	1,43424 м <sup>3</sup>
На 1 поддоне по кладочному	1,3824 м <sup>3</sup>
Масса с поддоном	0,860 т

**1КБУР-ЛЦП-М4.2.2-кл**

**Блок угловой  
керамзитобетонный  
400x200x240**

1 м <sup>3</sup> = 50,20 шт.	
Объем по обмеру	0,01992 м <sup>3</sup>
Объем кладочный	0,01920 м <sup>3</sup>
Масса 1 шт.:	11,49 кг
72 шт. на поддоне	
На 1 поддоне по обмеру	1,43424 м <sup>3</sup>
На 1 поддоне по кладочному:	1,3824 м <sup>3</sup>
Масса с поддоном	0,870 т

**1КБПРР-ЛЦС-М3.2.2**

**Блок лотковый  
керамзитобетонный  
(перемычный)  
250x200x240**

1 м <sup>3</sup> = 83,33 шт.	
Объем по обмеру/кладочный:	0,012 м <sup>3</sup>
Масса 1 шт.:	6,1 кг
80 шт. на поддоне	
На 1 поддоне:	0,96 м <sup>3</sup>
Масса с поддоном:	0,528 т

**1КБПРР-ЛЦС-М3.3.2**

**Блок лотковый  
керамзитобетонный  
(перемычный)  
250x300x240**

1 м <sup>3</sup> = 55,56 шт.	
Объем по обмеру/кладочный:	0,018 м <sup>3</sup>
Масса 1 шт.:	7,4 кг
60 шт. на поддоне	
На 1 поддоне:	1,08000 м <sup>3</sup>
Масса с поддоном:	0,484 т

**1КБОР-ЛЦС-М5.2,5.2**

**Блок рядовой  
керамзитобетонный FIBO  
490x250x185**

1 м <sup>3</sup> = 44,13 шт.	
Объем по обмеру/кладочный:	0,02266 м <sup>3</sup>
Масса 1 шт.:	14,73 кг
56 шт. на поддоне	
На 1 поддоне:	1,26896 м <sup>3</sup>
Масса с поддоном	0,860 т

**1КБОР-ЛЦП-М4.2.2**

**Блок рядовой  
керамзитобетонный FIBO  
490x200x185**

1 м <sup>3</sup> = 55,16 шт.	
Объем по обмеру/кладочный:	0,01813 м <sup>3</sup>
Масса 1 шт.:	11,8 кг
84 шт. на поддоне	
На 1 поддон:	1,52292 м <sup>3</sup>
Масса с поддоном:	1,020 т

**1КБОР-ЛЦС-М5.3.2**

**Блок рядовой  
керамзитобетонный FIBO  
490x300x185**

1 м <sup>3</sup> = 36,76 шт.	
Объем по обмеру/кладочный:	0,0272 м <sup>3</sup>
Масса 1 шт.:	17,7 кг
50 шт. на поддоне	
На 1 поддоне:	1,36 м <sup>3</sup>
Масса с поддоном:	0,920 т

**2КБОР-ЛЦС-М4.1.2-2**

**Блок перегородочный  
керамзитобетонный  
400x90x190**

1 м <sup>3</sup> = 142,65 шт.	
Объем по обмеру	0,00701 м <sup>3</sup>
Объем кладочный	0,00684 м <sup>3</sup>
Масса 1 шт.:	6,83 кг
144 шт. на поддоне.	
Масса с поддоном	1,020 т.
На 1 поддоне по обмеру	1,00944 м <sup>3</sup>
На 1 поддоне по кладочному	0,98496 м <sup>3</sup>

**2КБОР-ЛЦС-М4.1.2-3**

**Блок перегородочный  
керамзитобетонный  
400x100x240**

1 м <sup>3</sup> = 100,40 шт.	
Объем по обмеру	0,00996 м <sup>3</sup>
Объем кладочный	0,0096 м <sup>3</sup>
Масса 1 шт.:	8,64 кг
110 шт. на поддоне	
Масса с поддоном	0,980 т.
На 1 поддоне по обмеру	1,0956 м <sup>3</sup>
На 1 поддоне по кладочному	1,056 м <sup>3</sup>

**2КБОР-ЛЦС-М4.1.2**

**Блок перегородочный  
керамзитобетонный  
400x120x240**

1 м <sup>3</sup> = 83,68 шт.	
Объем по обмеру	0,01195 м <sup>3</sup>
Объем кладочный	0,01152 м <sup>3</sup>
Масса 1 шт.:	11,52 кг
90 шт. на поддоне	
Масса с поддоном	1,080 т.
На 1 поддоне по обмеру	1,03680 м <sup>3</sup>
На 1 поддоне по кладочному	1,07650 м <sup>3</sup>

Возможно изготовление блоков с марки M25 ... M50.



# КЛАДКА БЛОКОВ



Технология работы со стеновыми блоками из керамзитобетона, аналогична выполнению кладки из обычного кирпича или ячеистых блоков, с тем исключением, что благодаря наличию пазо-гребневой системы вертикальные стыки между ними выполняются всухую, т.е. без применения раствора, а при выполнении горизон-

тальных швов используется клеевой состав по СТБ 1307-2002 с маркой прочности на сжатие не ниже М50 толщиной (3±1 мм). Это позволяет уменьшить теплопотери на 15-20% по сравнению со стенами из обычных керамзитобетонных блоков с применением кладочного цементно-песчаного раствора. Таким образом, предотвращается образование «мостиков холода» через которые теряется тепло. Раскладку раствора производить при помощи «шпателя гребенки».

Кладку стен из керамзитобетонных блоков выполняют по схеме цепной перевязки вертикальных швов. Наружные стены могут быть толщиной 300, 400 и 500 мм. Стены толщиной 400 мм могут выполняться в один блок по толщине или в два блока (200+200 мм), при этом кладку стен следует вести таким образом, чтобы вертикальные швы наружной и внутренней верст были перевязаны не менее чем на 100 мм. На 1 м<sup>3</sup> кладки стены толщиной 400 мм идет 25-30 кг клеевого раствора.

Крепление навесной мебели и других предметов следует применять с использованием полимерных ершеобразных дюбелей диаметром не менее 10мм и длиной не менее 60 мм. В результате опытных испытаний максимальная нагрузка на одно крепление не должна превышать 25 кг.



Благодаря своей структуре керамзитобетонные блоки легко пилятся, гвоздятся, сверлятся и фрезеруются, что позволяет решать вопросы архитектурной выразительности. Большие, по сравнению с обычным кирпичом, габариты в сочетании со строгим соблюдением геометрии каждого отдельного блока, а также их небольшая масса значительно упрощают процесс работы и позволяют завершить строительство в более сжатые сроки. Это делает данный материал привлекательным не только в глазах профессиональных строителей, но и частных застройщиков, которые считают не только время, но и деньги на дальнейшую эксплуатацию, и уменьшению энергетических затрат на отопление и кондиционирование.

Керамзитобетонные блоки на протяжении многих лет успешно экспортируются в страны европейского союза, Россию, Украину.



Качество продукции обеспечивается за счет функционирования системы менеджмента качества на базе ISO 9001, с расширенной областью на все виды производимой продукции, подтвержденное международным органом по сертификации SAI GLOBAL, а также сертификацией для рынка Европейского союза, что подтверждается правом нанесения CE маркировки (сертификат соответствия контроля процесса производства №1325-CPR-1446).





220118, г. Минск, ул. Кабушкина, 66а  
+375 17 341-01-73, 296-56-73 приемная  
+375 17 296-99-00, 296-91-44 маркетинг  
mgb.by



Надежный фундамент  
любого строительства!